

LIPCO

RECYCLING-(ÜBERZEILEN-) TUNNEL[®]-SPRÜHGERÄTE TSG

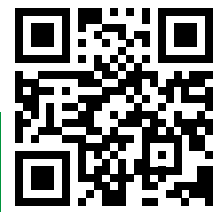
95% verlustmindernd

bis 40% mittelreduzierend



Weinbau | Obstbau | Baumschulen | Zierpflanzen | Sonderkulturen

www.lipco.com



Überzeilengebläse-Nachläufer Typ OSG-NVM

(einzeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor

Nachläufer mit einreihiger Tangentialgebläse-Ausrüstung



Technische Daten:

Max. Zeilenhöhe	3,10/3,50 m
Weitenverstellung	1,20-2,40 m
Gewicht	1.410 kg/1.500 kg

(am Traktor ist ein 1x doppelwirkendes Steuerventil oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich)



Überzeilengebläse-Nachläufer Typ OSG-NVM

(zweizeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor

Nachläufer mit zweireihiger Tangentialgebläse-Ausrüstung



Technische Daten:

Max. Zeilenhöhe	3,10/3,50 m
Weitenverstellung	0,60-2,40 m
Zeilenbreite	2,20-3,50 m
Straßenfahrt	2,60 m
Gewicht	2.380/2.490 kg

(am Traktor ist ein 1x doppelwirkendes Steuerventil oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf, eine Ölmenge von min. 40 l/min (ohne eigene Hydraulik) erforderlich)



TUNNEL[®]-Sprüh-Umbausatz Typ TSG-U

(rechts/links)



TSG-U mit Anbaukonsole (optional)

Für

- vorhandene Nachläufer- oder Aufsattel-Sprühgeräte
- Anbau am Traktor an Überrollbügel, Zwischenachs- und Laubschneiderahmen

Technische Daten:

Tunnel-Länge	1,25 m
Max. Zeilenhöhe	2,20 m
Tunnel-Weitenverstellung	0,20-1,10 m
Mindestzeilenbreite	Breite vom Traktor/Nachläufer/Aufsattelgerät + 0,80 m einzeilig + 1,20 m zweizeilig
Gewicht	120 kg/Tunnel

(am Traktor ist ein 1x doppelwirkendes Steuerventil pro Sprüh-Tunnel erforderlich, bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf)

Aufsattel-TUNNEL[®]-Sprühgerät Typ TSG-A1/A2

(einzeilig/zweizeilig) · für Dreipunktanbau



TSG-A2

Aufsattelgerät mit einreihiger bzw. zweireihiger TUNNEL[®]-Ausrüstung

Das einreihige Aufsattelgerät ist zu jeder Zeit nachrüstbar!

Technische Daten:

	TSG-A1 (einzeilig)	TSG-A2 (zweizeilig)
Tunnel-Länge	1,25 m	1,25 m
Max. Zeilenhöhe	2,20 m	2,20 m
Tunnel-Weitenverstellung	0,20-1,10 m	0,20-1,10 m
Mindestzeilenbreite	1,50 m	1,70-2,40 m/3,00 m
Gewicht	370 kg	490 kg

(am Traktor ist ein 1x doppelwirkendes (TSG-A1) bzw. 2x doppelwirkendes (TSG-A2) Steuerventil erforderlich, bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf)

Aufsattel-*TUNNEL*[®]-Sprühgerät Typ **TSG-AN2**

(zweizeilig) · für Dreipunktanbau



TSG-AN2 mit 1.500 l Tank

Aufsattelgerät mit zweireihiger *TUNNEL*[®]-Ausrüstung, gekoppelt mit **LIPCO**-Nachläufer (Tankanhänger)

Technische Daten:

Tunnel-Länge	1,25 m
Max. Zeilenhöhe	2,20 m
Tunnel-Weitenverstellung	0,20-1,10 m
Zeilenbreite	1,70-2,40 m/3,00 m
Gewicht	450 kg

(am Traktor ist ein 2x doppelwirkendes Steuerventil erforderlich, bei Luftunterstützung zusätzlich 1x Druck und 1x freier Rücklauf)

Tankanhänger für Aufsattelgerät Typ **TSG-AN2**

Tankanhänger mit Tankreinigungsdüse und Injektorrührwerk.
Die Einspülvorrichtung ist im Einfüllsieb integriert.



Tankanhänger 1.000 l



Tankanhänger 1.500 l

Technische Daten:

	Tankanhänger 1.000 l	Tankanhänger 1.500 l
Tankbreite	1,14 m	1,24 m
Außenbreite inkl. Räder	1,24 m	1,35 m
Gesamtlänge	2,75 m	2,90 m
Gewicht	320 kg	348 kg
Standardbereifung	10.0/75-15.3 8PR	11.5/80-15.3 8PR

Tankanhänger mit *TUNNEL*[®]-Aufbau Typ TSG-NV2-K

(zweizeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor



Mit dieser Ausführung gewinnen Sie ca. 1m Vorgewende!



Nachläufer mit zweireihiger *TUNNEL*[®]-Ausrüstung (mit 600 l, 1.000 l oder 1.500 l Tank)

Technische Daten:

	600 l	1.000 l	1.500 l
Tunnel-Länge	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Max. Zeilenhöhe	2,20 m	2,20 m	2,20 m
Tunnel-Weitenverstellung	0,20-1,10 m	0,20-1,10 m	0,20-1,10 m
Zeilenbreite	1,80-3,00 m	2,00-3,00 m	2,20-3,00 m
Gesamtlänge	3,85 m	4,15 m	4,30 m
Gewicht	1.050 kg	1.180 kg	1.290 kg

(am Traktor ist ein 1x doppelwirkendes Steuerventil oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich)

Tankanhänger mit *TUNNEL*[®]-Aufbau Typ TSG-NV2

(zweizeilig) · für Unterlenker-Anhängung am Traktor



Nachläufer mit zweireihiger *TUNNEL*[®]-Ausrüstung (mit 1.000 l oder 1.500 l Tank)

Technische Daten:

	1.000 l	1.500 l
Tunnel-Länge	1,25 m	1,25 m
Max. Zeilenhöhe	2,20 m	2,20 m
Tunnel-Weitenverstellung	0,20-1,10 m	0,20-1,10 m
Zeilenbreite	1,80-2,40 m/3,00 m	1,80-3,00 m
Gesamtlänge	4,85 m	5,00 m
Gewicht	1.180 kg	1.290 kg

(am Traktor ist ein 1x doppelwirkendes Steuerventil oder 1x Druck und 1x freier Rücklauf erforderlich)

Aufsattel-*TUNNEL*[®]-Sprühgerät Typ **TSG-S3**

(dreizeilig) · für selbstfahrende Erntemaschinen

! *DER Aufbau, um die Erntemaschine
ganzjährig einzusetzen!*



Nachläufer mit dreireihiger *TUNNEL*[®]-Ausrüstung

Technische Daten:

Tunnel-Länge	1,25 m
Max. Zeilenhöhe	2,20 m
Tunnel-Weitenverstellung	0,20-1,10 m
Zeilenbreite	1,80-2,50 m/3,00 m (mittig aufgebaut)
Straßenfahrt	3,60 m (mit geklappten Außenwänden ca. 3,10 m)
Gewicht	1.700 kg

! *Anbau Front oder Heck möglich!*



TUNNEL®-Parzellen-Sprühgeräte / Versuchsgерäte

- Gerätevarianten für alle Anwendungen realisierbar!
- Pneumatik- oder Pumpensystem
- für Wein- und Obstbau sowie andere Raumkulturen
- für Spritzmittelhersteller, Versuchsanstalten, Dienstleister



Beispiel Variante Nachläufer im Obstbau



Beispiel Variante Raupe im Weinbau

Ausstattung LIPCO-Pflanzenschutzgeräte

Druckzerstäubung
(serienmäßig im Weinbau)



Luftunterstützung
QS 150 - Tangentiallüfter (serienmäßig im Obstbau)



Zweistoffapplikation
(Botrytis)



Armatur und Steuerkasten
(Botrytis)



Knick- und hydraulische Lenkdeichsel
(für enge Vorgewende)

Die Steigerung der Effizienz durch Optimierung im modernen Pflanzenschutz ist oft eine Reduzierung von Parametern gegenüber der gängigen Praxis.

TUNNEL®-Sprühtechnik



Nachhaltigkeit in Produktion und Anwendung

Mit der **LIPCO-TUNNEL®-Sprühtechnik** wird Abdrift zu wertvollem Pflanzenschutzmittel. Nicht angelagerte Spritzbrühe fließt mit der Recycling-Technik in den Tank zurück. Die Spritzbrühe ist rückgefiltert im Tank, dadurch:

Schutz der natürlichen Ressourcen unter hoher Risikoreduzierung, sowie Förderung der natürlichen Artenvielfalt



VORTEILE

- bis 40% weniger Pflanzenschutzmittel im Jahresdurchschnitt (mittelreduzierend)
- bis zu 95% weniger Abdrift möglich (Nichtzielorganismen)
- Zeiteinsparung durch mehrreihige Überzeilenbehandlung
- mehr Pflanzenschutzmittel zur Auswahl (Resistenzmanagement)
- Abstände zu offenem Gewässer, ohne Einschränkung von Verwendungsbestimmungen
- keine Probleme mit den Nachbarkulturen
- Schutz des Anwenders
- keine Geräuschemission
- sehr hohe Mittelanlagerung bei allen Spritzungen
- staatliche Förderungen möglich
- beim JKI (Julius-Kühn-Institut) anerkannt und im Verzeichnis verlustmindernder Geräte eingetragen
- exaktes, umweltschonendes Spritzen als Argument für den eigenen Vertrieb
- Treibstoffeinsparung des Traktors über 20 % möglich

MODERNE SPRITZTECHNIK ZAHLT SICH AUS:



Der größte Vorteil ist die Rückführung der nicht angelagerten Spritzbrühe. Die Recyclingrate beginnt im Frühjahr – bei geringem Laubwuchs – mit 70 %.

Bei der letzten Spritzung und hohem Laubwandwuchs bleibt immerhin noch eine Recyclingrate von 20 %.

Über die ganze Saison hinweg kann mit einer Einsparung von ca. 40% gerechnet werden.

Bei einer Anbaufläche von 20 ha spart ein **TUNNEL®-Sprühgerät** in 10 Jahren 70.000 € Spritzmittel ein!

Ein konventionelles Gerät verbraucht in der gleichen Zeit ca. 120.000 € Spritzmittel!

Diesem Vergleich hält heutzutage kein anderes landwirtschaftliches Gerät stand.

Möglich ist dies, weil beim **TUNNEL®-Sprühgerät** die nicht angelagerte Spritzbrühe über Hydroinjektoren abgesaugt, gefiltert und wieder dem Tank zurückgeführt wird.



Beispielrechnung –
LIPCO TSG-TUNNEL®-Recyclingtechnik
 Spritzmittelkosten pro Jahr je Hektar
 konventionelles Gerät: 1.000 €
 TUNNEL®-Sprühgerät: 650 €
Einsparung: 350 € / ha

Herstellung & Vertrieb

LIPCO GmbH
Am Fuchsgraben 5b
D-77880 Sasbach

Telefon: +49 7841-6348 0
Telefax: +49 7841-6348 300

E-Mail: mail@lipco.com
Internet: www.lipco.com

Ihr Händler:

